(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-85627

(43)公開日 平成10年(1998) 4月7日

(51) Int.CL*		識別記号	PΙ				
B04B	5/02		B04B	5/02	:	Z	
	7/02			7/02		Z	
	15/02		15/02				
			審查前	東 未輸求	請求項の数 2	OL	(全 7 頁)

(21)出顧番号 特額平8-246073 (71)出顧人 000141691 株式会社久保田製作所

(22)出顧日 平成8年(1996)9月18日 東京都豊島区東池袋3丁目23番23号

(72)発明者 佐々木 一智 群馬県藤賀市中大塚1085-3 株式会社久

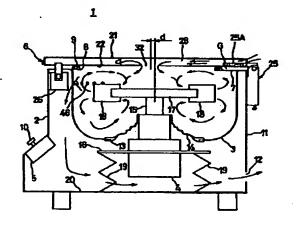
保田製作所藤岡工場内 (74)代理人 弁理士 山川 政樹

(54) [発明の名称] 空冷式造心分離機

(57)【要約】

【課題】 二重構造の整にも拘らず軽量かつ製作が容易 で、整が援動して音を発生しないようにする。

【解決手段】 内槽3の上面開口部を気密に塞ぐ開閉自在な蓋6を上面板21と下面板22とで構成し、内部を空気通路28とする。下面板21の略中央に空気吸入口31を形成し、後端部寄りに空気取入口33を形成する。また、蓋6の背面に2つの空気取入口34を形成する。さらに、蓋6の内部に、中空部を有するプラスチック製の板体によって形成した制振部材40を介装し、この制振部材40を前記上、下面板21,22のいずれか一方に接着し、他方に圧接する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ローターを有する内間と、内部が中空で 空気通路を形成し前配内槽の上面開口部を覆う開閉自在 な蓋とを備え、この蓋に前記空気通路と外部を連通させ る空気取入口と空気通路と内槽内を連通させる空気吸入 口を設け、空気取入口から空気通路内に流入した空気を 空気吸入口より前記内槽内に導く空冷式遠心分離機にお いて、前記蓋を上面板と下面板とで構成し、この上面板 と下面板の間に中空部を有するプラスチック製の板体に よって形成した制振部材を介装し、この制振部材を前記 10 音を発生する。また、蓋内部に吸入された空気流によっ 上、下面板のいずれか一方に接着し、他方に圧接したこ とを特徴とする空冷式違心分離機。

【請求項2】 請求項1記載の空冷式遠心分離機におい て、アラスチック製の板体は、平行に対向する上シート および下シートと、これら両シートを連結し両シート間 に中空部を形成する複数の連結シートとで構成され、略 段ポール状の断面形状を有することを特徴とする空冷式 遠心分離機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、遠心力を利用して 血液等の液体混合物を分離する空冷式違心分離機に関す るものである.

[0002]

【従来の技術】病院、研究所などで広く用いられ血液等 の液体混合物を分離する遠心分離機は、内槽内に設けた ローターを、例えば毎分4千回転とか1万回転のように 高速回転させるため、ローターやこれに取付けた試料容 器等が空気との摩擦によって熱を発し、またローターを してローターに伝達され、ローターがはかなり高温にな る。このようにローターが高温になると、試料容器内の 試料が変化、分離するおそれがあり、例えば血液中の血 清を分離するときなどは支障をきたす。そこで、この種 の遠心分離機は、一般に空冷方式によりローター等の冷 却を行なっている。例えば、実開昭53-7252号公 報、実公昭63-7317号公報等に開示されている空 冷式遠心分離機は、内槽を覆う開閉自在な甍の中央部に 空気吸入口を設け、この空気吸入口より外部の空気を吸 入し、その空気をローターに沿って内槽内に導くことで 40 ローター等を冷却し、排出口より外部に排出するように している。

【0003】しかしながら、このような従来の空冷式遠 心分離機においては、蓋を板状に形成して空気吸入口を 蓋の上下面に開口させているため、この空気吸入口から 異物が内槽内に落下してローター等に衝突すると、ロー ターや内滑が破損するおそれがあった。また、空気吸入 口が蓋の上面に開口していると、運転時のローターの回 転に伴い吸入口付近で発生する音が瓷の上方に放射され と下面板とで二重構造の蓋とし、蓋の側面または後面に 空気取入口を設けて外部の空気を蓋内部に吸い込み、こ の空気を下面板に設けた空気吸入口より内積内に導くよ うにしている。

2

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このよ うな二重構造の蓋においては、蓋自体が新たな騒音源と なるため、耳降りな音が発生するという問題があった。 すなわち、内檜内の空気の渦によって下面板が振動し、

ても蓋が振動し、音を発生する。

【0005】そこで、このような問題を解決するため、 従来は上面板と下面板の板厚を厚くしたり、上面板と下 面板の内側に金属製の補強板を溶接したりして蓋の振動 を防止していた。しかし、しずれの場合も蓋の重量が増 加するため蓋を開くとき大きな操作力を要し、操作性と いう点で問題があった。また、特に補強板を溶接する場 合は、溶接工程を必要とするため、蓋の製作が煩雑で、 製造コストが高くなるという問題があった。

【0006】本発明は上記した従来の問題点を解決する ためになされたもので、その目的とするところは、二重 構造の蓋にも拘らず軽量かつ製作が容易で、蓋の振動を 確実に防止し得るようにした空冷式達心分離機を提供す ることにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に本発明に係る空冷式遠心分離機は、ローターを有する 内槽と、内部が中空で空気通路を形成し前記内槽の上面 開口部を覆う開閉自在な蓋とを備え、この蓋に前記空気 回転させるためのモータに発生した熱がその回転軸を介 30 通路と外部を連通させる空気取入口と空気通路と内槽内 を連通させる空気吸入口を設け、空気取入口から空気通 路内に流入した空気を空気吸入口より前記内槽内に導く 空冷式遠心分離機において、前記蓋を上面板と下面板と で構成し、この上面板と下面板の間に中空部を有するア ラスチック製の板体によって形成した制張部材を介装 し、この制振部材を前記上、下面板のいずれか一方に接 着し、他方に圧接したことを特徴とする。また、本発明 に係る空冷式遠心分離機において、アラスチック製の板 体は、平行に対向する上シートおよび下シートと、これ ら両シートを連結し両シート間に中空部を形成する複数 の連結シートとで構成され、略段ボール状の断面形状を 有することを特徴とする。

【0008】本発明において、制振部材は、壺を構成す る上面板と下面板の何れか一方に接着され、他方に圧接 されている。したがって、上面板と下面板は、内槽内の 空気の渦や蓋内部に吸入された空気流によって自由に振 動することができず、耳降りな音を発しない。また、上 面板と下面板との接触面積を大きくすると、これら両板 は分割振動しない。制振部材は、プラスチック製の板体 るため、耳聹りであった。そこで、最近では蓋を上面板 50 であるため、安価で、軽量であるとともに耐水性に優れ

固定されている。

ている。

[0009]

【発明の実施の形態】以下、本発明を図面に示す実施の 形態に基づいて詳細に説明する。 図1は本発明に係る空 冷式遠心分離機の一実施の形態を示す機略断面図、図2 は同分離機の平面図、図3は蓋の図2におけるIII -II I 線拡大断面図、図4(a)、(b)、(c)は蓋を構 成する上面板の底面図、側面図および背面図、図5

(a)、(b)は蓋を構成する下面板の平面図および関 面図、図6(a)、(b)は、蓋を構成する上面板の図 4におけるA-A線拡大断面図およびB-B線拡大断面 図、図7(a)、(b)は制振部材の平面図および分解 した正面図である。これらの図において、空冷式遠心分 離機1は、箱型に形成され内部に内槽3、モータ4、制 御装置5等を収納する外槽2、この外槽2の上面を覆う 開閉自在な甍6等で概ね構成されている。

【0010】前記外槽2の上板7には大きな開口8が形 成されるとともに、この閉口8の周囲を取り囲むように パッキン9が上板7の上面側に固着されている。外槽2 の前面側には、前記制御装置5の各種操作釦、スイッチ 10等が設けられ、背面板11の下部の適宜箇所には排 気口12が形成されている。

【0011】前記内槽3は、金属、合成樹脂等によって 深底の有底円筒状に形成され、外周部が前記上板7の下 面に固定されている。内槽3の底面中央には開口13が 設けられ、この開口13をモータカバーゴム14によっ て気密に覆っている。このモータカバーゴム14は截頭 円錐形に形成され、内周縁がモータ4の上端部外周面に 嵌合され固着されている。このように、モータカバーゴ ム14を介して内槽3をモータ4に取付けると、モータ 30 カバーゴム14がモータ4の振動を吸収する振動吸収部 を構成するため、モータ4の振動が内積3に伝わること

【0012】前記モータ4は、内槽3の下方に回転軸1 5を上に向けて垂直に配設され、取付板16によって保 持されている。回転軸15は、前記内槽3内に突出し、 上端にローター17が着脱可能に取付けられている。ま た、ローター17には、試料容器18が着脱可能に取付 けられている。前記取付板16は、圧縮コイルばねから なる複数個の防張ばね19によって弾性的に支持され、 モータ4を外槽2の底板20から浮かせている。

【0013】前記蓋6は、板金製の上面板21と下面板 22によって内部が空洞で空気通路28を形成する二重 構造の甍を構成している。そして、この甍6は、前配外 相2の背面板11の両側縁部寄り上端部に設けた左右2 つの探番25に後端部が上下方向に回動自在に枢着さ れ、閉蓋時に前記パッキン9に密接して上板7の開口8 を気密に閉塞し、前端部が外槽2内に設けた適宜なロッ ク手段26によって施錠されるように構成されている。

ねじ27によって一体的に結合されることにより、前記 空気通路28を形成している. 上面板21は、 図4に示 すように外槽2の上面形状と略同一の大きさに形成され た平板な本体21aと、この本体21aの前端に連設さ れ前下がりに傾斜した前板21bと、本体21aの両側 録に下方に直角に折り曲げられた2つの側板21cと、 本体21aの後端に下方に直角に折り曲げられた背板2 1dとからなり、前板21bが蓋6を開閉操作するとき 指が引っ掛けられることにより把手を構成している。本 10 体21 aの下面前端部中央と両側縁には、図6に示すよ うにそれぞれクランク状とし字状に折り曲げ形成された 間隔部材30,31がスポット溶接等によってそれぞれ

【0015】前記下面板22は、図5および図6に示す ように前記上面板21の本体21 aと略同一の大きさを 有する本体22aと、この本体22aの前端に上方に折 り曲げ形成された側面視逆し字状の前板22bとからな り、この前板22bが上面板21の下面前端部に密接さ れ、ねじ27によって前記間隔部材30に固定されると 20 ともに、本体22aの両側縁部が前記間隔部材31に同 じくねじ27(図3)によって固定される。この状態に おいて、前記上面板21の背板21dは、下面板22の 後端に上方に向かって折り曲げ形成した背の低い折曲部 24d (図5) の背面に密接する。また、本体22aに は、翌6の内部と内積3の内部を連通させる空気吸入口 32と、外部と蓋6の内部を連通させる空気取入口33 が形成されている。

【0016】前記空気吸入口32は、図1に示すように ローター17の回転中心に対してd(15mm程度)だ け偏心するように本体22aの略中央に形成されてい る。これは、ローター17の回転に伴い空気吸入口32 から内槽3内に空気を吸入したとき、空気吸入口32付 近から笛の音に近似した音が発生するのを防止するため である。すなわち、ローター17を高速回転させると、 周囲の空気が遠心力によって外側に飛ばされ、ローター 17の中心部が負圧になる。この負圧によって外部の空 気が空気吸入口32からローター17に沿って内槽3内 に吸入されローター17の外方に飛ばされる。このた め、内槽3内に空気の渦が生じる。このとき、空気吸入 40 口32をローター17の回転中心と一致させて形成して おくと、空気吸入口32からローター17の中心に向か って吸入された空気は前記渦の中心に向かって進み、何 れの方向にも円滑に流れず、渦の内周壁に当たり、空気 の乱れが生じる。その結果、空気が互いにぶつかりあっ て音を発生すると考えられる。これに対して、空気吸入 口32をローター17の中心から偏心させておくと、吸 入された空気流の中心は渦の中心より僅かにずれている ため、消の内間に向かって進み内相3内で回転している 空気とともに抵抗なく渦に吸い込まれる。その結果、内 【0014】前記上面板21と下面板22は、複数個の 50 槽3内で回転している空気が乱されることがなく、耳時

りな音を発生することがない。

【0017】前記空気取入口33は、前記上板7に設けたバッキン9より外側に位置するように本体22aの幅方向中央で後端部寄りに形成され、バッキン9により前記上板7と下面板22との間に形成された隙間Gと蓋6の内部とを連通させている。この隙間Gは、当然のことながら蓋6の後方に開放している。

【0018】さらに、前記上面板21の背板21dの両 側には、空気取入口34がそれぞれ形成されている。こ の空気取入口34は、前記蝶番25の蓋側螺番片25A 10 を下面板22に取付けるための取付穴を兼用している。 この蓋側線番片25Aは、前記空気取入口34から本体 22aの上面に沿って挿入され、取付金具36(図5) に複数個のねじ35によって本体22aに固定される。 【0019】前記蓋6の内部には、蓋6自体の振動を抑 制ないし防止する2つの制振部材40が、前記空気吸入 口32と空気取入口33の両側で空気取入口34より内 側に位置するようにそれぞれ配設されている。この制振 部材40は、図7に示すようにアラスチック製の板体4 1を例えば3枚積層接着することにより形成され、前記 20 下面板22の上面に接着剤によって接着され、上面に上 面板21が圧接されている。この場合、制援部材40 は、上面板21と下面板22の間隔より大きな板厚を有 することにより、上面板21と下面板22をねじによっ て固定したとき上面板21が制振部材40を押圧する。 言い換えれば、制張部材40は、上面板21を上方に押 圧する。前記板体41は、適宜な間隔を保って平行に対 向する上シート41 aおよび下シート41 bと、これら 両シート41a, 41b間に両シート41a, 41bの 幅方向に並設され両シート41a, 41bを連結する複 30 数の連結シート41cとからなり、略段ボール状の断面 形状を有している。このため、板体41の長手方向両端 に開放する断面矩形の中空部43を有しているが、中空 部43の断面形状としてはこれに何等特定されるもので はなく、三角形、台形、六角形等種々の断面形状とする ことができる。

【0020】このような構造からなる空冷式遠心分離機1において、モータ4の駆動によりローター17および試料容器18が回転軸15とともに高速回転すると、ローター17および試料容器18に接触している空気は遠40心力によって外方に飛ばされ、内槽3内を回転する。したがって、ローター17の回転中心は負圧になり、外部の空気が空気取入口33、34を通って蓋6内に吸入され、空気吸入口32より内槽3内に流入する。この空気はローター17に沿って外方に飛ばされ、内槽3の内周面に沿って回転し、内槽6内に渦を形成するとともに、回転軸15、ローター17、試料容器18等を冷却する。そして、この空気は、内槽6の周面に形成した排気穴46を通って外槽2内に排出され、さらに排気口12から外槽2の外部に排気される。50

6

【0021】従来、試料容器18内の血液等の遠心分離中において、空気を内槽3内に吸入すると、蓋6内に吸入される空気および内槽3内の空気の渦によって蓋6を構成する上面板21および下面板22が振動して耳降りな音が発生していたが、本発明においては、蓋6内に制振部材40を組み込んでいるので、上面板21および下面板22の振動を確実に抑制または防止することができ、耳降りな音が発生することがない。特に、制振部材40は板状に形成されて広い面積を有し、上面板21と下面板22に密接しているので、これら両板が分割振動することもない。また、プラスチック製の制振部材40は、軽量であるため従来の金属製補強板に比べて蓋6自体の重量を著しく軽減でき、蓋6の開閉操作を容易にするともに、安価で耐水性に優れている。

【0022】この場合、制振部材40を下面板22に接着し、上面板21を削振部材40に単に押し付けているだけであるため、上面板21と下面板22を容易に分解することができ、螺番25の保守等が容易である。

【0023】なお、上記した実施の形態においては、制 振部材40を下面板22に接着し、上面板21を制振部 材40に押し付けたが、本発明においてはこれに限ら ず、制振部材40を上面板21に接着し、下面板22を 制振部材40に押し付けてもよい。

[0024]

【発明の効果】以上説明したように本発明に係る空冷式 遠心分離機によれば、ローターを有する内積と、内部が 中空で空気通路を形成し前記内槽の上面開口部を覆う開 閉自在な蓋とを備え、この蓋に前記空気通路と外部を連 通させる空気取入口と空気通路と内槽内を連通させる空 気吸入口を設け、空気取入口から空気通路内に流入した 空気を空気吸入口より前記内槽内に導く空冷式遠心分離 機において、前記蓋を上面板と下面板とで構成し、この 上面板と下面板との間に中空部を有するプラスチック製 の板体によって形成した制振部材を介装し、この制振部 材を前記上、下面板のいずれか一方に接着し、他方に圧 接しているので、蓋自体が振動して騒音源とならず、静 謝な運転を可能にする。また、制振部材はプラスチック 製であるため、軽量で従来の金属製補強板を備えた器に 比べて翌の重量を著しく軽減するとともに、翌の開閉提 作を容易にする。また、安価で耐水性に優れている。さ らに、制振部材を上、下面板の何れか一方に接着し、他 方に押し付けているので、蓋を容易に分解することがで き、蝶番、取付金具等の保守等が容易である。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に係る空冷式遠心分離機の一実施の形態を示す機略断面図である。

【図2】 同分離機の平面図である。

【図3】 蓋の図2におけるIII -III 線拡大断面図面である。

50 【図4】 (a)、(b)、(c)は蓋を構成する上面

7

板の底面図、側面図および背面図である。

【図5】 (a)、(b)は蓋を構成する下面板の平面 図および側面図である。

【図6】 (a)、(b)は蓋を構成する上面板の図4 におけるAーA線拡大断面図およびBーB線拡大断面図 である。

【図7】 (a)、(b)は制振部材の平面図および分

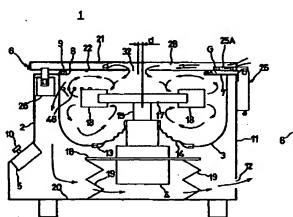
解した正面図である。

【符号の説明】

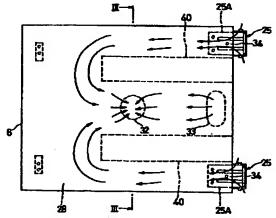
1…遠心分離機、2…外槽、3…内槽、3A、3C、4 …モータ、6…蓋、12…排気口、17…ローター、2 8…空気吸入口、32…空気通路、33,34…空気取 入口、40…制振部材、41a…上シート、41b…下 シート、41c…連結シート。

8

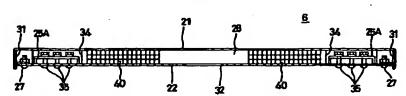
【図1】

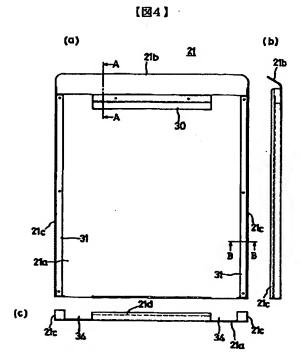


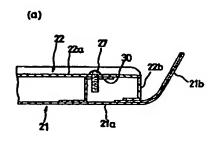
【図2】



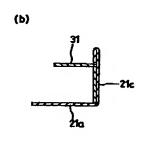
【図3】

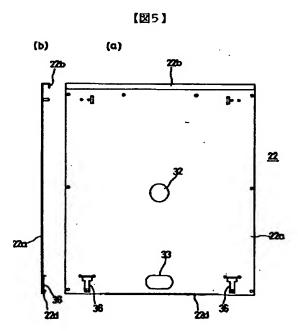




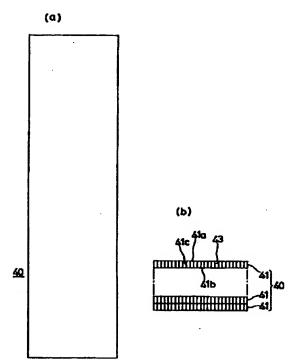


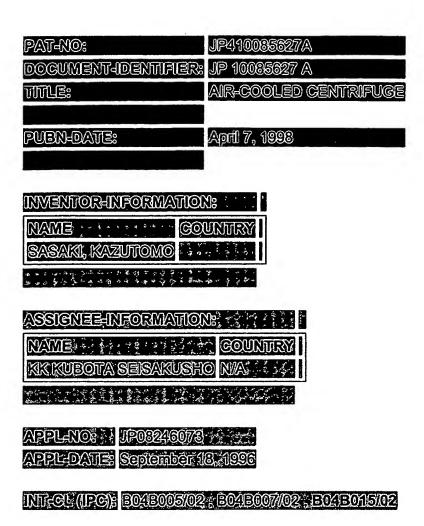
【図6】





【図7】





ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a centrifuge which is lightweight and is easy to manufacture though it is provided with a cover of double construction and does not produce sound even if the cover is vibrated.

SOLUTION: A cover 6 freely openable and closable for airtightly closing an opening in the upper surface of an inner tank 3 is constituted of an upper surface plate 21 and a back surface plate 22, and the inside thereof is made an air pass 28. An air suction port 32 is formed approximately in the center of the back surface plate 22, and an air intake is formed to the rear end part. And in the back surface of the cover 6, two air intakes are formed. Furthermore, into the cover 6, a damping member formed of a plate material made of plastic having a hollow part is inserted. The damping member is stuck to one of the upper and back surfaces 21, 22 and is pressed with contact with the other.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO